

КОНТУР

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
СОВРЕМЕННЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ
ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ



Система менеджмента качества



ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ СЕРИЙ «ЭКОНОМ» И «СТАНДАРТ»

КОНТУР.РФ

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

О компании

Производственная компания КОНТУР основана в России в 2007 году. Основным направлением деятельности компании является производство и продажа современных полимерных трубопроводных систем для водоснабжения, напольного и радиаторного отопления, внутренней и наружной канализации.



Почему мы?

Профессионализм: технологии и процессы производства отработаны годами.

Репутация и популярность: торговая марка «КОНТУР» пользуется заслуженным уважением потребителей. Более 60 крупнейших сантехнических компаний России и СНГ сотрудничают с нами на долгосрочной основе.

Широкий ассортимент: более 650 наименований изделий диаметром D16-160мм.

Надежность: собственная, аттестованная в установленном порядке, лаборатория ПК КОНТУР осуществляет постоянный контроль качества в течение всего производственного цикла: от проверки поступающего сырья до приемосдаточных испытаний готовой продукции.

Уверенность: вся продукция ПК КОНТУР сертифицирована на соответствие требованиям российской нормативной документации (ГОСТ 32415-2013) и имеет расширенную гарантию 5 лет. Ответственность производителя застрахована на 10 000 000 руб.

Техническое сопровождение: индивидуальные решения, шеф-монтаж, помощь в проектировании, консультации инженеров. Высокий стандарт обслуживания подтвержден сертификатом ISO 9001: 2008.

Рекламно-информационная поддержка партнеров.

Наша система — это оптимальный выбор! Отправка товара в любые регионы России проверенными транспортными компаниями! С нами уже работают города: Тюмень, Сургут, Екатеринбург, Москва, Киров, Казань, Уфа, Магнитогорск, Нижний Новгород, Челябинск, Пермь, Омск, Курган, Нижневартовск, Воронеж, Смоленск и многие другие!

Отдел продаж

(343) 298-00-58, доб. 226

Логистика и склад

(343) 298-00-58, доб. 209

Лаборатория и служба качества

(343) 298-00-58, доб. 252

контур.рф

ПАСПОРТ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ СЕРИЙ «ЭКОНОМ» И «СТАНДАРТ»



1. Сведения об изделии

Трубы полипропиленовые для систем внутренней канализации моделей «Эконом» и «Стандарт» изготавливаются из полипропилена и сополимеров пропилена и имеют трехслойную конструкцию со вспененным средним слоем. Трубы изготавливаются методом соэкструзии – все три слоя экструдированы одновременно и представляют собой единую монолитную конструкцию. Трубы из полипропилена и сополимеров

пропилена в условиях хранения и эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и при непосредственном контакте не оказывают вредного действия на организм человека. Трубы полипропиленовые для внутренней канализации моделей «Эконом» и «Стандарт» сертифицированы на требования ТУ 22.21.21-010-14504968-2016. Актуальные версии документов размещены на сайте «ПК КОНТУР».

2. Назначение и область применения

2.1. Трубы полипропиленовые для внутренней канализации моделей «Эконом» и «Стандарт» предназначены для использования в системах внутренней безнапорной канализации; в хозяйственно-бытовых целях, с кратковременной

максимальной температурой (до 1 минуты) сточной жидкости до 95°C, к которым материал трубопровода является химически стойким. Диапазон рабочих температур сточной жидкости составляет от 2°C до 80°C.

3. Срок службы

Максимальный срок службы труб полипропиленовых для внутренней канализации составляет 50 лет при соблюдении требований разделов 2, 5 и 6.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: по истечении срока службы изделия могут представлять опасность для жизни и здоровья потребителя, причинять вред его имуществу или окружающей среде.

4. Технические характеристики

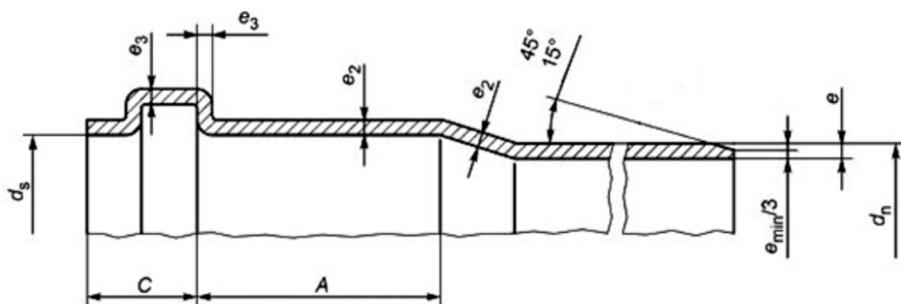


Рисунок 1. Размеры раструбов и трубных концов под уплотнительное кольцо.

Таблица 1. Характеристики труб для внутренней канализации КОНТУР «ЭКОНОМ» и «СТАНДАРТ».

Обозначение	Наименование	Значение «ЭКОНОМ»		Значение «СТАНДАРТ»	
d_n	Номинальный наружный диаметр, мм	50 ^{+0,3}	110 ^{+0,4}	50 ^{+0,3}	110 ^{+0,4}
e	Толщина стенки, мм	1,5 ^{+0,4}	2,2 ^{+0,5}	1,8 ^{+0,4}	2,7 ^{+0,5}
d_s	Внутренний диаметр раструба, мм	50,3 ^{+0,8}	110,4 ^{+0,9}	50,3 ^{+0,8}	110,4 ^{+0,9}
e_{min}	Минимальная толщина стенки, мм	,5	2,2	1,8	2,7
e_2	Толщина стенки раструба, не менее, мм	1,3	1,8	1,6	2,4
e_3	Толщина стенки в зоне канавки под уплотнительное кольцо, не менее, мм	0,8	1,1	1,0	1,5
A	Минимальная длина контакта, не менее, мм	33	43	33	43

Обозначение	Наименование	Значение «ЭКОНОМ»		Значение «СТАНДАРТ»	
C	Глубина точки эффективного уплотнения, не более, мм	15,8 ^{+1,8}	20,1 ^{+2,0}	15,8 ^{+1,8}	20,1 ^{+2,0}
	Рекомендуемое расстояние от гладкого конца трубы до монтажной метки, мм	36	47	36	47
	Компенсационная способность раструбных соединений трубы (фитинга) при рекомендуемом расстоянии до монтажной метки, мм	20 (11)	22 (13)	20 (11)	22 (13)
	Овальность, не более, мм	2,0	4,2	2,0	3,2
	Масса раструба без трубы, кг	0,013	0,048	0,014	0,054
	Масса трубы без раструба, кг/пог.м	0,205	0,573	0,226	0,649
	Плотность полипропилена, г/см ³	0,91			
	Коэффициент теплопроводности, Вт/м°C	0,24			
	Коэффициент линейного расширения, мм/(м°C)	0,15			
	Удельная теплоёмкость, кДж/кг°C	1,73			
	Группа горючести	Г4			
	Группа воспламеняемости	В3			
	Дымообразующая способность	Д3			
	Токсичность продуктов горения	Т3			

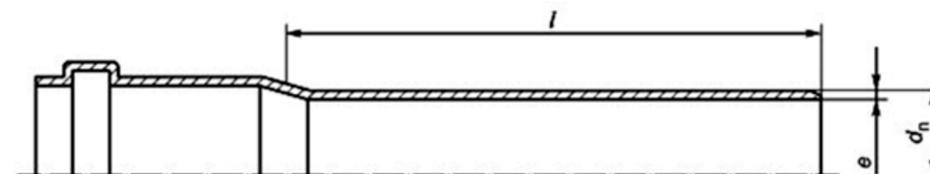


Рисунок 2. Эффективная длина труб.

Таблица 2. Эффективная длина труб.

Обозначение	Наименование	Значение «ЭКОНОМ»		Значение «СТАНДАРТ»	
d_n	Номинальный наружный диаметр, мм	50	110	50	110
e	Толщина стенки, мм	1,5	2,2	1,8	2,7
L	Эффективная длина труб, мм	500 ^{±10}	150 ^{±10}	150 ^{±10}	150 ^{±10}
		1000 ^{±10}	250 ^{±10}	250 ^{±10}	250 ^{±10}
		2000 ^{±10}	500 ^{±10}	500 ^{±10}	500 ^{±10}
			750 ^{±10}	750 ^{±10}	750 ^{±10}
			1000 ^{±10}	1000 ^{±10}	1000 ^{±10}
			1500 ^{±10}	1500 ^{±10}	1500 ^{±10}
			2000 ^{±10}	2000 ^{±10}	2000 ^{±10}
			3000 ^{±10}	3000 ^{±10}	3000 ^{±10}

5. Указания по проектированию и монтажу

5.1. Проектирование и монтаж систем внутренней канализации из полипропилена и сополимеров пропилендолжен осуществляться в соответствии с требованиями действующих нормативных документов:

СП30.13330.2012 (СНиП 2.04.01-85);
СП 73.13330.2016 (СНиП 3.05.01-85);
СП40-102-2000;
СП 40-107-2003

и других документов, утвержденных в установленном порядке, а также «Технического каталога продукции», «Паспортов, руководств по эксплуатации», требований и рекомендаций ООО «ПК КОНТУР» по монтажу на соответствующую продукцию.

5.2. Монтаж систем внутренней канализации следует производить в строгом соответствии с проектом.

5.3. Системы внутренней канализации рекомендуется монтировать при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 5 °С.

5.4. При входном контроле качества, а также в процессе проведения работ по монтажу полипропиленовых трубопроводов подлежат выбраковке:

- все трубы, патрубки и фасонные части, имеющие сколы, трещины или надрезы;
- фасонные части, имеющие внутренний облой с острыми кромками;
- резиновые кольца и манжеты, имеющие разрывы, раковины и неудаленную выпрессовку;
- металлические крепления, элементы которых имеют острые грани и заусенцы в местах сопряжения с трубами и фасонными частями из полипропилена.

5.5. Резка и укорачивание фасонных частей запрещается.

5.6. Монтаж стояков следует вести снизу вверх; раструбы труб, патрубков и фасонных частей (за исключением двухраструбных муфт) на вертикальных и горизонтальных участках трубопроводной системы должны быть направлены навстречу течению сточной жидкости.

5.7. Горизонтальные трубопроводы следует прокладывать с точным соблюдением проектных требований по уклону; отклонение канализационных стояков от вертикальной оси более чем на 2 мм на 1

метр монтируемых труб не допускается.

5.8. При приемке в эксплуатацию системы внутренней канализации, смонтированной из полипропиленовых труб и фасонных частей, контроль качества монтажных работ выполняется путем проведения наружного осмотра, инструментальной и технической проверки. При этом контролируется следующее:

- соответствие смонтированной системы канализации проекту;
- обеспечение сборки раструбных соединений до монтажной метки;
- соответствие проекту мест расположения крепежных элементов и способов фиксации в них трубных изделий, обеспечение надежного крепления трубопроводов;
- отсутствие изломов в соединениях;
- соответствие величины уклонов горизонтальных трубопроводов проектным требованиям;
- отсутствие отклонения стояков от вертикальности, превышающего нормативные требования;
- соответствие проекту высоты выведения выше кровли здания вытяжной части канализационных стояков;
- качество поверхности, точность установки, комплектность, надежность крепления санитарных приборов и отсутствие в них засоров;
- герметичность трубопроводов.

5.9. При приемке в эксплуатацию для проверки герметичности трубопроводов должны быть проведены гидравлические испытания смонтированной системы внутренней канализации, которые выполняются методом пролива воды путем одновременного открытия 75 % санитарных приборов, подключенных к проверяемому участку в течение времени, необходимого для его осмотра. Испытания горизонтальных участков систем канализации следует выполнять путем заполнения водой до первого верхнего раструба (прочистки, ревизии) в течение 3 ч. Испытания отводных трубопроводов канализации, проложенных в земле или подпольных каналах, до их закрытия следует выполнять путем заполнения водой до уровня пола первого этажа.

6. Указания по эксплуатации

6.1. По трубопроводной системе внутренней канализации из полипропилена допускается транспортировать стоки с температурой:

- постоянно - до +80° С;
- при кратковременной продолжительности водоотведения (в течение 1 минуты) - до +95°С.

6.2. Трубы систем внутренней канализации из полипропилена и сополимеров пропилендолжен не допускаются к

применению:

- для систем напорной канализации, водоснабжения и отопления;
- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 80°С;
- в помещениях категорий «А, Б, В» по пожарной опасности;
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°С.

7. Условия хранения и транспортирования

7.1. Транспортирование, погрузка и разгрузка полипропиленовых труб должны проводиться при температуре наружного воздуха не ниже минус 10 °С. Их транспортирование при более низких температурах допускается только при использовании специальных устройств, обеспечивающих фиксацию труб, а также принятии особых мер предосторожности, исключающих удары и механические нагрузки.

7.2. Транспортирование, погрузка и разгрузка труб требуют соблюдения следующих особых условий:

- во время погрузки и разгрузки труб необходимо поднимать и опускать поддоны с трубой плавно, избегая ударных нагрузок;
- запрещено бросать трубы с любой высоты;
- запрещено перекачивание труб по земле;
- необходимо оберегать трубы от ударов и механических нагрузок, от нанесения царапин и повреждений колющими,

режущими предметами и инструментами.

7.3. Трубы перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте данного вида.

7.4. При перевозке трубы необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.

7.5. Трубы должны храниться на стеллажах в закрытых помещениях или под навесом по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150. Допускается хранение труб в условиях 8 (ОЖ3) не более 6 месяцев. Высота штабеля не должна превышать 2 м. Склаживать трубы и соединительные детали следует не ближе 1 м от нагревательных приборов.

7.6. При хранении более 6 месяцев трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ:

- от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха",
- от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления»,

- от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды», а также другими федеральными и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и прочими документами, принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует качество продукции собственного производства при условии соблюдения потребителем правил проектирования, транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантийный срок составляет 10 лет и исчисляется с момента реализации продукции конечному потребителю или со дня ввода в эксплуатацию, подтвержденного документально, при соблюдении следующих условий:

- осуществлении проектирования трубопроводных систем и их монтажа специализированными организациями, имеющими подтвержденные документами, право ведения данных видов деятельности;
- осуществлении проектирования и монтажа в соответствии с требованиями нормативно-технической документации;
- проведении испытаний трубопроводной системы на прочность и герметичность

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству продукции могут быть предъявлены в течение гарантийного срока и при соблюдении условий предоставления гарантии (п.9.2).

10.2. Замененные изделия или их части,

гидравлическим или пневматическим способом и подтверждении результатов испытаний Актом перед сдачей в эксплуатацию вновь сооруженной системы или после реконструкции (капитального ремонта) действующей системы;

- соответствии параметров эксплуатации значениям, указанным в нормативной документации и документации завода производителя (паспорта на продукцию). Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.
- 9.3. Гарантия не распространяется на случаи:
- нарушения условий хранения, транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ;
 - нарушения требований нормативно-технической документации к монтажу и эксплуатации изделий;
 - форс-мажорных обстоятельств.

полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца.

10.3. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.