

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VALTEC

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



**НОЖНИЦЫ С ХРАПОВЫМ МЕХАНИЗМОМ
ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И
ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ**

Модель: **VTm.395**

ПС -46157

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Ножницы предназначены для ручного разрезания под прямым углом, металлополимерных и пластиковых труб с наружным диаметром до 40 мм включительно.

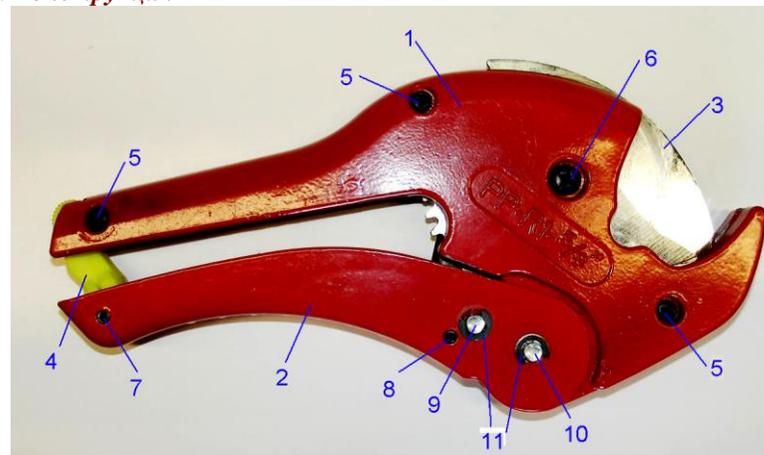
1.2. Наличие храпового механизма облегчает резку труб.

1.3. В закрытом положении ножницы фиксируются подпружиненной замковой защёлкой.

2. Технические характеристики

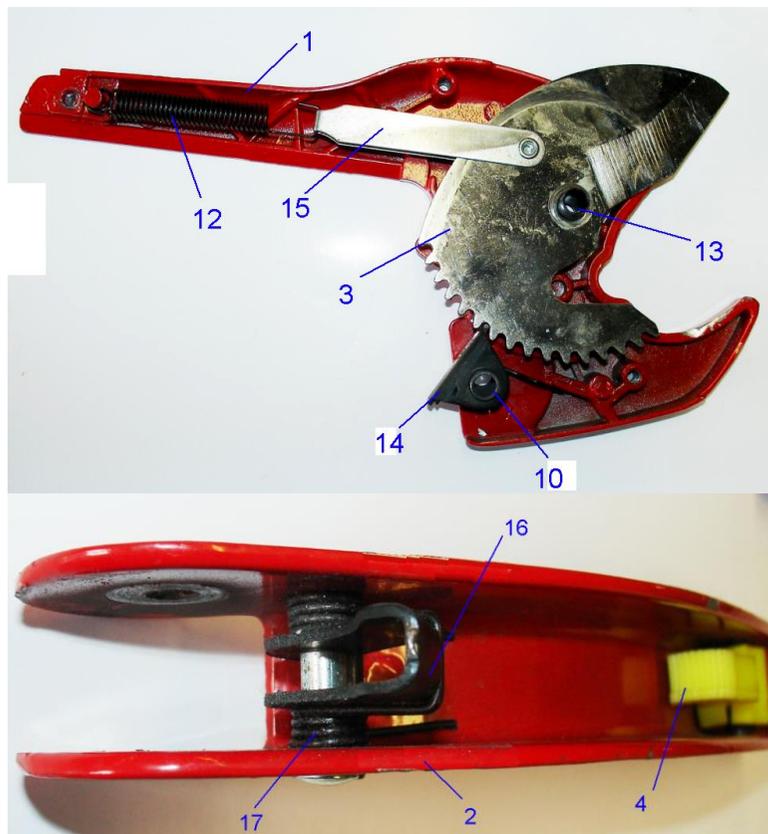
№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Максимальный наружный диаметр разрезаемых труб	мм	40
2	Допустимый материал труб		Металлополимер, полиэтилен (в т.ч. РЕХ и PERT),полипропилен, полибутен
3	Максимальная толщина армирующего алюминиевого слоя в комбинированных трубах	мм	0,6
4	Средний полный ресурс	рез	5000
5	Вес инструмента	г	406
6	Тип привода ножа		храповой
7	Тип механизма разведения		пружинный

3. Конструкция



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Два силуминовых полукорпуса ножниц 1 соединены между собой винтами 5. Нож с храповиком 3 выполнен из нержавеющей инструментальной стали и закреплён на оси 13 регулировочным винтом 6. Тяга 15, соединенная с пружиной 12, возвращает нож в открытое положение после завершения рабочего цикла. Силуминовая рукоятка 2 снабжена толкателем 16, подпружиненным пружиной 17. Подпружиненная собачка 14 удерживает храповик после каждого шага толкателя, обеспечивая передачу усилия на нож. Собачка насажена на ось 10, а сама рукоятка – на ось 9. Штифты осей фиксируются шайбами 11. Подпружиненная полипропиленовая замковая защелка 4, насаженная на ось 7, обеспечивает удержание ножниц закрытыми в нерабочем режиме. Корпус и рукоятка покрыты двухслойной порошковой эпоксидной эмалью красного цвета.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Указания по эксплуатации инструмента

- 4.1. До начала работы резаком, необходимо убедиться, что нож заходит точно по центру паза корпуса. Перекос свидетельствует либо о слабой затяжке винта 6, который в этом случае следует подтянуть.
- 4.2. Выполнение реза осуществляется в следующем порядке:
 - отстегнуть защелку 4, приведя ножницы в открытое положение;
 - ровно расположить разрезаемую трубу на нижние губки корпуса;
 - многократно приложив усилие к рукоятке, выполняя рез.
- 4.3. После проведения 300-500 резов, следует произвести заточку ножа. Это же надо делать при появлении на жале ножа заусенций.
- 4.4. Заточка производится без разборки ножниц абразивным бруском. После заточки следует откорректировать положение ножа с помощью винта 6.
- 4.5. После проведения 500 резов следует смазать все оси ножниц машинным маслом.
- 4.6. Запрещается резать ножницами стальные, медные трубы, а также нетрубные материалы.

5. Условия хранения и транспортировки

- 5.1. Инструмент должен храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
- 5.2. Транспортировка инструмента должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

6. Утилизация

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- 6.2. Содержание благородных металлов: *нет*

7. Гарантийные обязательства

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 7.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 7.4.Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

8.Условия гарантийного обслуживания

8.1.Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

8.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

8.3.Затраты, связанные с транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

8.4.В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

8.5.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

**Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato**

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

НОЖНИЦЫ С ХРАПОВЫМ МЕХАНИЗМОМ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

№	Модель	Количество
1	VTm.395	
2		

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

*Штамп или печать
торгующей организации*

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Два года (двадцать четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____